

3078GSP



HARTMETALL



Tipo con denti rivestiti di grani in metallo duro, professionale. Da usare su trapani portatili e a colonna. Permettono tagli aggressivi ma uniformi, veloci e leggeri. Lunga durata del dente e della affilatura. Per forare tutti i tipi di materiali abrasivi e duri come fibre di vetro, carbonio, kevlar, grafite, cementi, marmi, graniti, ceramiche, ghise ecc. Profondità utile di taglio mm 40.

Solo sega a tazza.

Ø.....	mm	16	19	20	22	25	29	32	35
Ø.....	poll	5/8	3/4	25/32	7/8	1	1.1/8	1.1/4	1.3/8
3078GSP	Cad.	11,80	12,10	12,20	12,30	12,40	12,70	19,70	20,50
Ø.....	mm	38	44	48	51	54	57	60	64
Ø.....	poll	1.1/2	1.3/4	1.7/8	2	2.1/8	2.1/4	2.3/8	2.1/2
3078GSP	Cad.	14,70	16,80	17,10	17,30	17,50	17,70	27,70	28,30
Ø.....	mm	70	76	83	86	95	102	114	
Ø.....	poll	2.3/4	3	3.1/4	3.3/8	3.3/4	4	4.1/2	
3078GSP	Cad.	32,10	33,70	35,10	38,10	40,80	42,40	51,10	

3078GST



DIAMANTATE



Tipo diamantato per forare i materiali più duri come porcellana, vetro, ceramica, granito, marmo, travertino ardesia, gres porcellanato. Non necessitano di grande quantità d'acqua, ma è sufficiente immergerle ogni 5 secondi di lavoro in un piccolo contenitore d'acqua per ottenere il necessario raffreddamento. Non avendo punta guida è consigliato l'imbocco a 45° rispetto al materiale da forare. Attacco integrale esagonale 1/4" DIN 3126 E 6,3, ideale anche per utensili elettrici a batteria. Lunghezza totale mm 65. Profondità utile di taglio mm 11,5.

Ø.....	mm	4,8	6,4	7,9	9,5	12,7	15,9	19,1	25,4	34
Ø.....	poll	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1	1.3/8
3078GST	Cad.	27,30	27,80	28,50	29,10	39,60	46,70	51,20	55,70	72,60

Per punte di tipo diamantate ved. Art. 1334 GC e 1334 GCE.

3078GSV



DIAMANTATE



Tipo diamantato per forare i materiali più duri come porcellana, vetro, ceramica, granito, marmo, travertino ardesia, gres porcellanato. Non necessitano di grande quantità d'acqua, ma è sufficiente immergerle ogni 5 secondi di lavoro in un piccolo contenitore d'acqua per ottenere il necessario raffreddamento. Utilizzo con trapani mediante gli attacchi standard Art. 3078 GT 1A - 2 ed eventualmente con punta di centraggio specifica Art. 3078 GUE. Utilizzo con smerigliatrici mediante gli adattatori Art. O3078 GSV 1 e O3078 GSV 2 senza punta guida. In questo caso è consigliato l'imbocco a 45° rispetto al materiale da forare. Profondità utile di taglio mm 40.

Solo sega a tazza.

Ø.....	mm	22	25	32	35	38	44	51
Ø.....	poll	7/8	1	1.1/4	1.3/8	1.1/2	1.3/4	2
3078GSV	Cad.	37,10	41,70	53,10	57,80	63,40	62,50	72,10
Ø.....	mm	64	68	83				
Ø.....	poll	2.1/2	2.11/16	3.1/4				
3078GSV	Cad.	79,40	84,30	104,00				

ADATTATORI per utilizzo con smerigliatrici SOLO per seghe a tazza diamantate Art. 3078 GSV (NON ADATTI PER ALTRI TIPI DI SEGHE A TAZZA).

Grandezza.....	1	2
Ø att. femmina-maschio	M 14-1/2"	M 14-5/8"
Per seghe a tazza Ø.....	mm 22 e 29	32 - 83
O3078GSV	Cad.	8,54 8,14

3078GT



ATTACCHI PER ART. 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP - 3078 GSV CON PUNTA GUIDA.

Grandezza.....	1	1A	2
Attacco esagonale.....	mm 9,5	11	11
Per seghe a tazza Ø.....	mm 14-30	14-30	32-210
Ø filetto UNF.....	poll 1/2	1/2	5/8
3078GT	Cad.	10,50	10,50 19,30

3078GTE



ATTACCHI SDS-PLUS PER ART. 3078 GS - 3078 GSA - 3078 GSE - 3078 GSP - 3078 GSV CON PUNTA GUIDA.

Grandezza.....	1	2
Per seghe a tazza Ø.....	mm 14-30	32-210
Ø filetto UNF.....	poll 1/2	5/8
3078GTE	Cad.	13,80 20,10